

SH系列

重载型扁平吸盘

AIRBEST



真空吸盘

特点

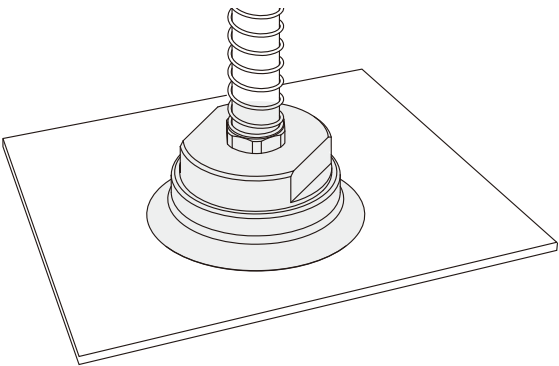
- ◇ 底部带有大面积支撑结构
- ◇ 扁平结构，压缩行程小
- ◇ 分体式结构设计
- ◇ 尺寸规格齐全

优势

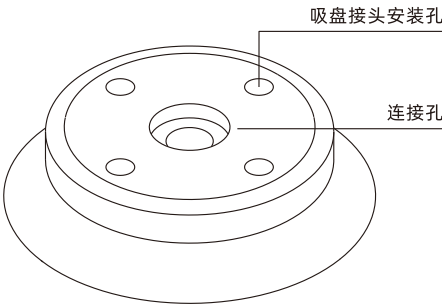
- ◇ 能够防止薄壁工件发生变形
- ◇ 适合搬运表面平整的工件，工作周期短
- ◇ 可单独更换易损件，可循环使用，大幅度降低成本
- ◇ 适合多种大小和不同形状的工件

应用

- ◇ 搬运表面平整或略微粗糙的大型工件，如木板、钢板、重载型工件等



结构



SZ
SPH
SP3
SUF
SAN
SAO
SOFA
STP
SFT
SFA
SBT
SBL
SBLP
SBS
SFP
SBP
SXP
SGP
SBOF
STC
SFF
SOB
SOF
SOG
SFM
SOM
SBF
SDM
SFU
SFK
SDL
SFG
SFGT
SFD
SB
SBA
SF
SU
SP2F
SPA
SPD
SPF
SPC
SPJ
SPU
SH
SHB
SBB
SOP
SNP

SH系列
重载型扁平吸盘



型号规格

SH 40 N
① ② ③

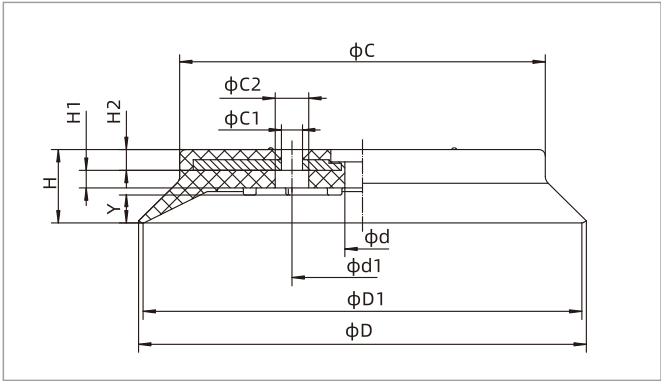
① 产品系列	② 尺寸规格		③ 吸盘材质
SH	40 - ϕ 40mm	80 - ϕ 80mm	N - 丁腈橡胶 55
	50 - ϕ 50mm	100 - ϕ 100mm	WS - 白色硅橡胶 50
	63 - ϕ 63mm	125 - ϕ 125mm	

性能参数

产品型号	拉脱力 N	内部体积 cm^3	单重 g	推荐软管直径 mm
SH40	56	4	13.5	8
SH50	88	6.9	25.1	8
SH63	140	11.5	47.9	8
SH80	226	24	75.4	8
SH100	353	55	149.7	10
SH125	552	85	263.6	10

◇ 注：测量真空度-60kPa，工件表面光滑、干净。以上拉脱力数据不包括安全系数。根据工件表面状况不同，数值可能会有变化。
真空管建议尽可能短，长度不超过2m。

尺寸规格（mm）



SH40-125

型号/尺寸	D	D1	d	d1	H	H1	H2	C	C1	C2	Y(行程)
SH40□	42	40	6	18	11.5	3.5	3.5	32	3- ϕ 4	3- ϕ 6.5	3.5
SH50□	52	50	6	18	11.5	3.5	3.5	42	3- ϕ 4	3- ϕ 6.5	3.5
SH63□	65	63	8	34	14.5	4.5	4.5	51	4- ϕ 5	4- ϕ 8	3.5
SH80□	82	80	8	34	16.5	4.5	4.5	62	4- ϕ 5	4- ϕ 8	4.5
SH100□	103	100	10	40	21	5	6	80	4- ϕ 6	4- ϕ 9.5	7.5
SH125□	127	125	10	40	21	5	6	104	4- ϕ 6	4- ϕ 9.5	7.5

◇ 注：尺寸公差符合GB/T3672.1-2002-1 M3橡胶制品尺寸公差标准中的要求。