SLP系列

圆盘复合吸盘

新能源　复合材料　电池　透气性

RoHS

特点

◇ 较高的真空流量
◇ 集发生器+吸盘+消音器于一体
◇ 垂直和水平两种安装方式
◇ 吸盘采用多孔分布式结构，可有效防止工件物理变形

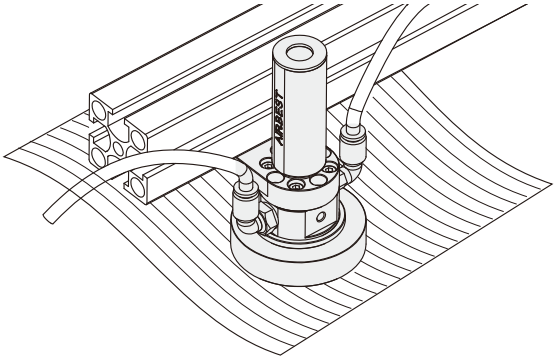


优势

◇ 平面吸盘，可防止工件的物理变形
◇ 真空流量大，适用于疏松多孔工件
◇ 安装方便，可根据实际工况选配
◇ 结构简单，一体式设计，直接连接压缩空气，无需另配发生器

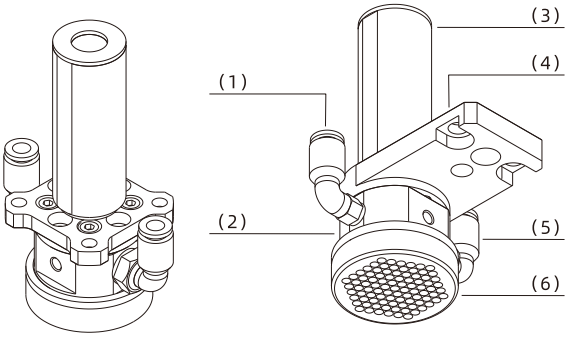
应用

◇ 适合于搬运轻薄易损工件，如：手机屏、铝箔
◇ 适用于搬运透气性工件，如：印刷电路板、PVC板
◇ 适用于纺织行业，如：纤维布



结构

◇ （1）释放/真空检测口
◇ （2）真空发生器
◇ （3）消音器
◇ （4）安装法兰
◇ （5）供气口
◇ （6）吸附面



SLP系列
圆盘复合吸盘

型号规格

SLP 40 - M10 S D - F1
① ② ③ ④ ⑤ ⑥

① 产品系列	② 吸盘直径	③ 发生器规格	④ 排气方向	⑤ 释放功能	⑥ 安装法兰规格
SLP	40 - ϕ40 60 - ϕ60	M10 - 通径ϕ10mm M20 - 通径ϕ20mm	S - 垂直排气+消音器	D - 带释放口	F1 - 垂直方向，55×6mm F2 - 垂直方向，84×9mm F3 - 水平方向，71×9mm F4 - 水平方向，95×9mm

选型规格

型号/吸盘直径 40	60
SLP40-M10SD-F1	SLP60-M10SD-F1
SLP40-M10SD-F3	SLP60-M10SD-F3
-	SLP60-M20SD-F2
-	SLP60-M20SD-F4

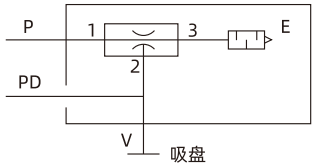
性能参数

产品型号	供气压力范围 bar	额定供气压力 bar	最大真空度 -kPa	最大真空流量 NL/min	空气耗气量 NL/min	工作温度 ℃
SLP40-M10	1.0~7.0	5.0	11	320~450	145	0~60
SLP60-M10	1.0~7.0	5.0	11	330~550	145	0~60
SLP60-M20	1.0~7.0	5.0	4.5	970~1,195	260	0~60

不同真空度（-kPa）的真空流量（NL/min）

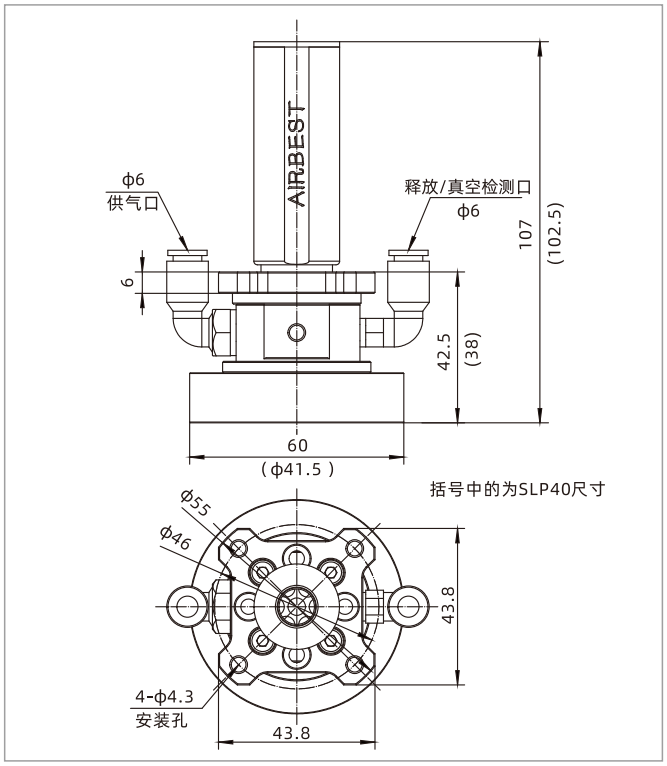
产品型号	供气压力 bar	空气耗气量 NL/min	0	1.5	2.5	3.5	4.5	5.5	6.5	7.5	11	最大真空度 -kPa
SLP40-M10	5.0	145	450	430	410	420	350	300	250	170	100	11
SLP60-M10	5.0	145	550	530	470	420	350	300	250	170	100	11
SLP60-M20	5.0	260	1,195	1,120	1,050	980	880	-	-	-	-	4.5

气路原理图

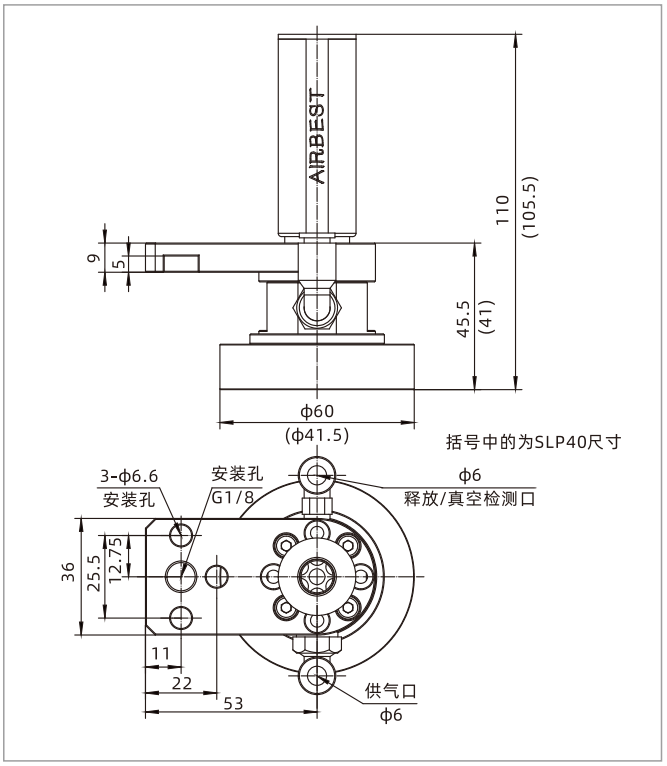


SLP

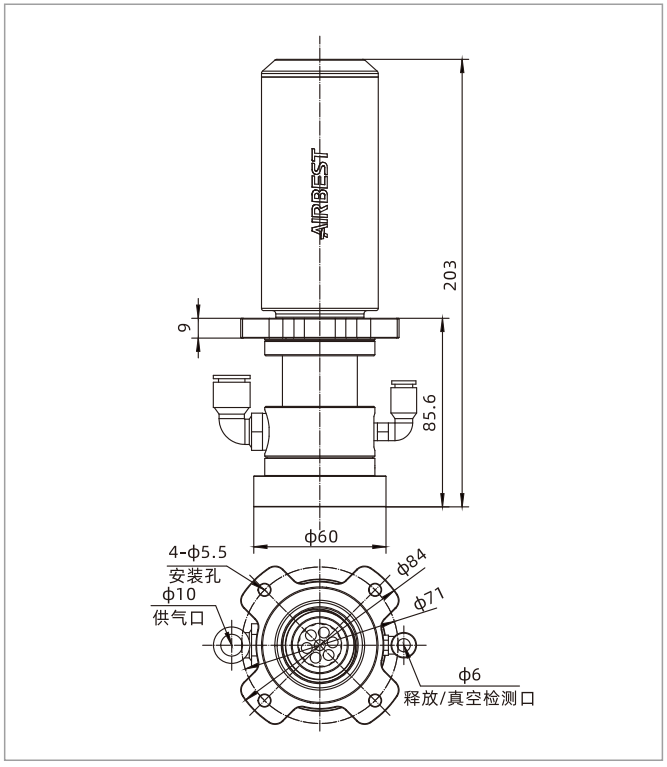
尺寸规格（mm）



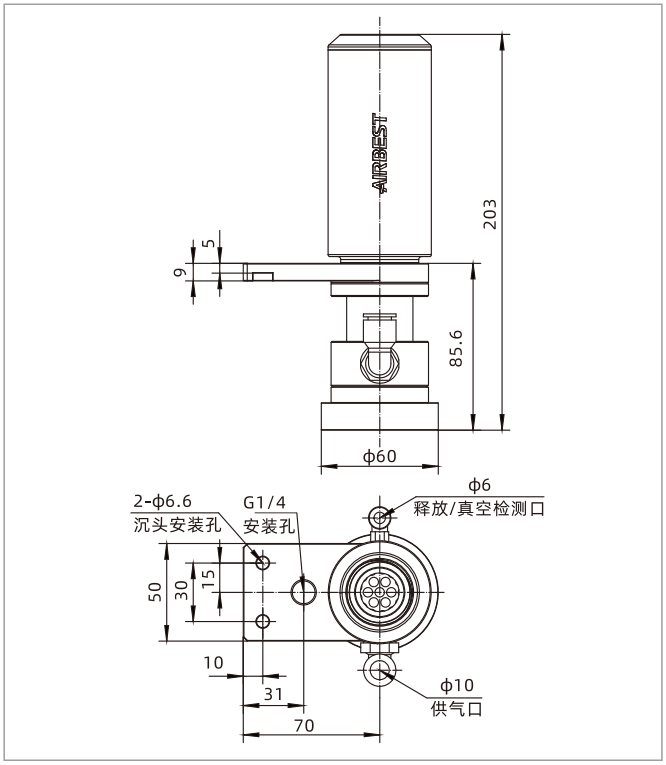
SLP60(40)-M10SD-F1



SLP60(40)-M10SD-F3



SLP60-M20SD-F2



SLP60-M20SD-F4